

Exhibidor Calefaccionado Brunetti

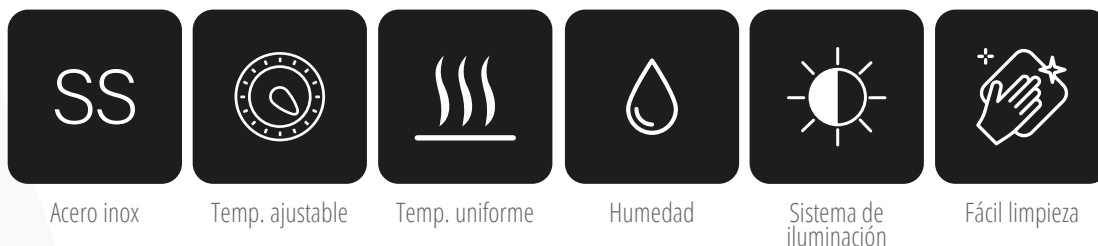
ECA1000



- Depósito de agua
- Luces internas
- Bandejas removibles
- Control termostático

Características

ECA1000



- Vidrio templado en el frente y en la parte trasera.
- Depósito de agua.
- Control termostático hasta un máximo de 70°C.
- Luces internas.
- Bandejas removibles.

Características:

Construido en acero inoxidable: duradero y resistente a la corrosión, ideal para entornos comerciales donde la higiene es fundamental.

Vidrio templado en el frente y en la parte trasera: mejora la resistencia del vidrio, proporcionando una vista clara de los productos exhibidos mientras ofrece mayor seguridad.

Depósito de agua: mantiene la humedad dentro del gabinete, evitando que los productos horneados se sequen, lo que ayuda a preservar su frescura.

Control de temperatura: permite ajustar la temperatura interna del gabinete hasta 70°C, asegurando que los productos se mantengan a la temperatura deseada.

Pantalla digital de temperatura: facilita la monitorización precisa de la temperatura interna, asegurando que los alimentos se mantengan dentro de los rangos adecuados.

Luces internas: iluminan el interior del gabinete, mejorando la presentación visual de los productos y haciéndolos más atractivos para los clientes.

Bandejas removibles: facilitan la organización de los productos dentro del gabinete y permiten una limpieza más sencilla y eficiente.

Usos y Aplicaciones:

Panaderías y pastelerías: para la exhibición de productos horneados mientras se mantienen calientes, atrayendo a los clientes y facilitando el acceso.

Restaurantes y cafeterías: ideal para mostrar y mantener listos para servir productos como tartas, empanadas y pasteles.

Comedores y buffets: para mantener los alimentos a una temperatura óptima y ofrecer una presentación atractiva en eventos o servicios de comida.

Supermercados y tiendas de alimentos: se pueden utilizar para mostrar productos recién horneados, manteniéndolos a una temperatura adecuada.

Voltaje	220V 1F / 50Hz
Potencia	920W
Temperatura	amb-70°C
Protección	IPX3
Dimensiones equipo	605 x 625 x 800 mm
Dimensiones embalaje	700 x 700 x 880 mm
Peso equipo	45 Kg
Peso bruto	48.5 Kg

Las imágenes publicitarias son solo de referencia, prevalece el producto real.

La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.